

OCS Checkweighers

Competence in dynamic weighing.

О компании : OCS Checkweighers



- ∅ Название: OCS Checkweighers GmbH (Германия)
Официальный дистрибьютор в Украине:
ООО «ОС-Технолоджи Украина» г. Киев.
- ∅ Собственность: 100% дочка Wipotec GmbH
мирового лидера в производстве весовых ячеек
„EMFR“ (с электро-магнитной компенсацией силы).
- ∅ Персонал: > 450 человек (Wipotec и OCS Checkweighers)
- ∅ Бизнес: Контрольные динамические весы,
X-Ray сканеры, промышленные весовые ячейки.
- ∅ Отрасли: Пищевая, фармацевтическая, косметическая,
логистика, химия, личная гигиена, др.

Штаб-квартира и производство в Германии



К существующим 15 000 м кв. сейчас строим дополнительные 8 000 м кв. ввиду увеличения объема производства

Применение в различных отраслях

∅ Пищевая, фармацевтическая, косметическая.

Competence in dynamic weighing.



Модельный ряд контрольных динамических весов

EC-E



HC-M



HC-A



Производительность

до 150 шт/мин

до 250 шт/мин

до 800 шт/мин

Наибольший предел взвешивания, г

1500 - 6000

750 - 120 000

50 - 120 000

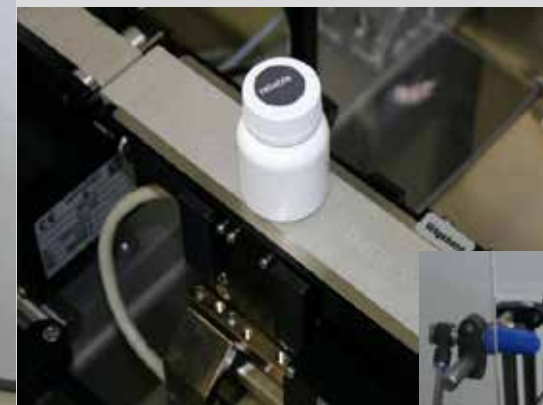
Точность взвешивания

от +/- 0,5г.

от +/- 0,01г.

от +/- 0,001г.

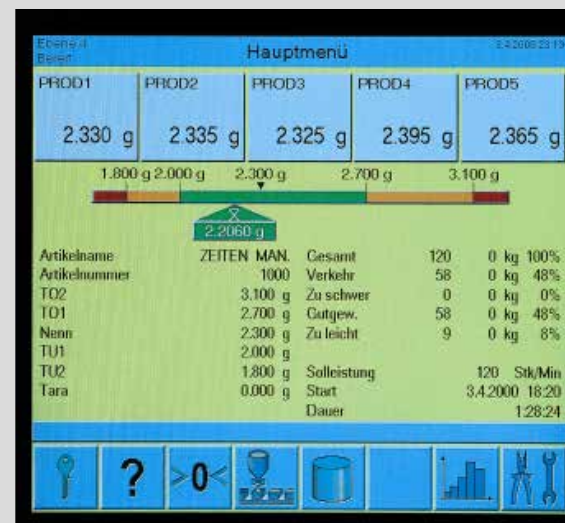
Модель HC-MI



- Ø NT-17 диаметр роликов конвейеров
- Ø НПВ 100 г, точность +/- 0,01г
- Ø До 220 шт/мин

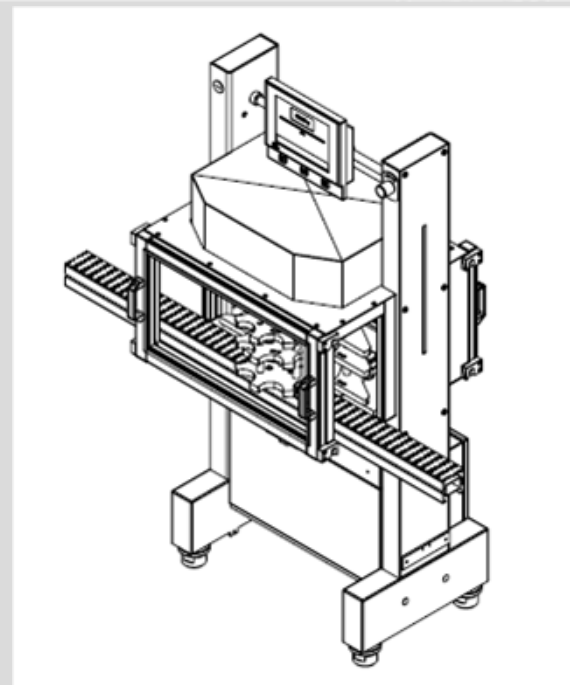
Много конвейерная система взвешивания

Управление с одного терминала



Competence in dynamic weighing.

Контроль веса высоких цилиндрических баллонов, ампул, бутылочек после дозатора.



- Ø Устанавливается на конвейер заказчика
- Ø НПВ до 1500 г.
- Ø Производительность до 200 шт/мин
- Ø Обратная связь на дозатор
- Ø Автоматическая выбраковка некондиции



Специальное исполнение HC-WD



- Ø Для линий с мойкой водой под давлением
- Ø Класс защиты системы IP 69k

Комбинированная система (весы+МД): HC-MDi

- ∅ Сохранение места на линии, два устройства на одной раме. Выбраковка на одном отводящем конвейере.
- ∅ Простая система управления и настройки двух устройств с одного терминала динамических весов: 2 в 1 для удобства оператора и сохранения данных.
- ∅ Производительность до 400 шт/мин



Металлодетектор: как отдельная система на отдельном конвейере.

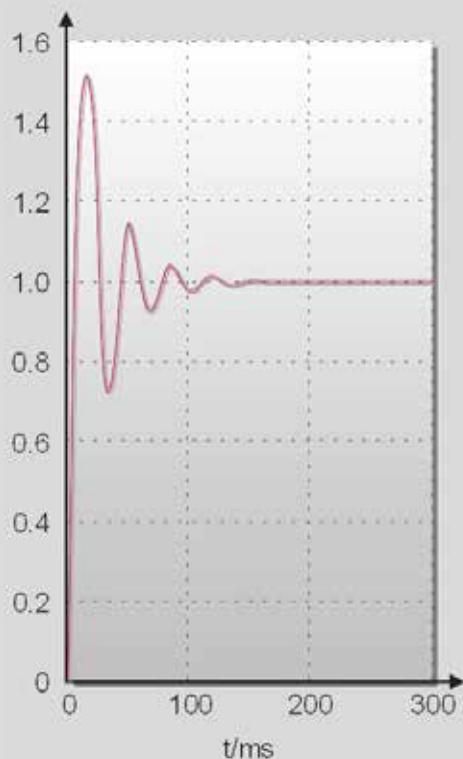
- ∅ Металлодетектор как отдельная система с отдельной рамой конвейера, отдельной выбраковкой и отдельным приводом.
- ∅ Управляемое меню на большом удобном тач скрин дисплее.
- ∅ Возможность изготовить конвейер любой длины и ширины.





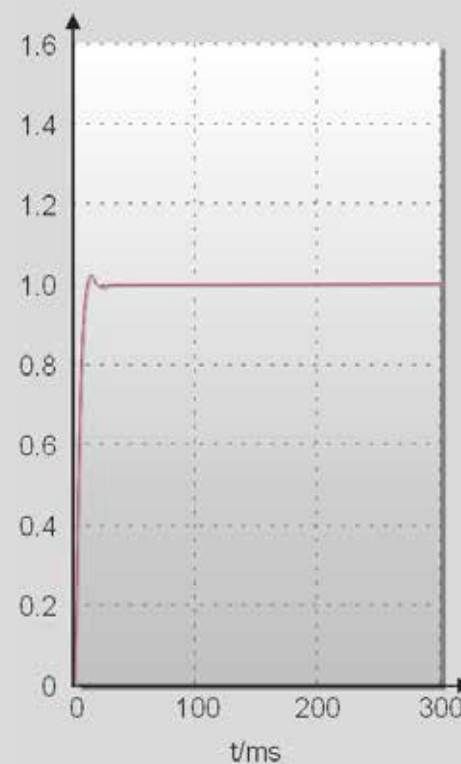
Сравнение двух принципов взвешивания

Тензо датчик



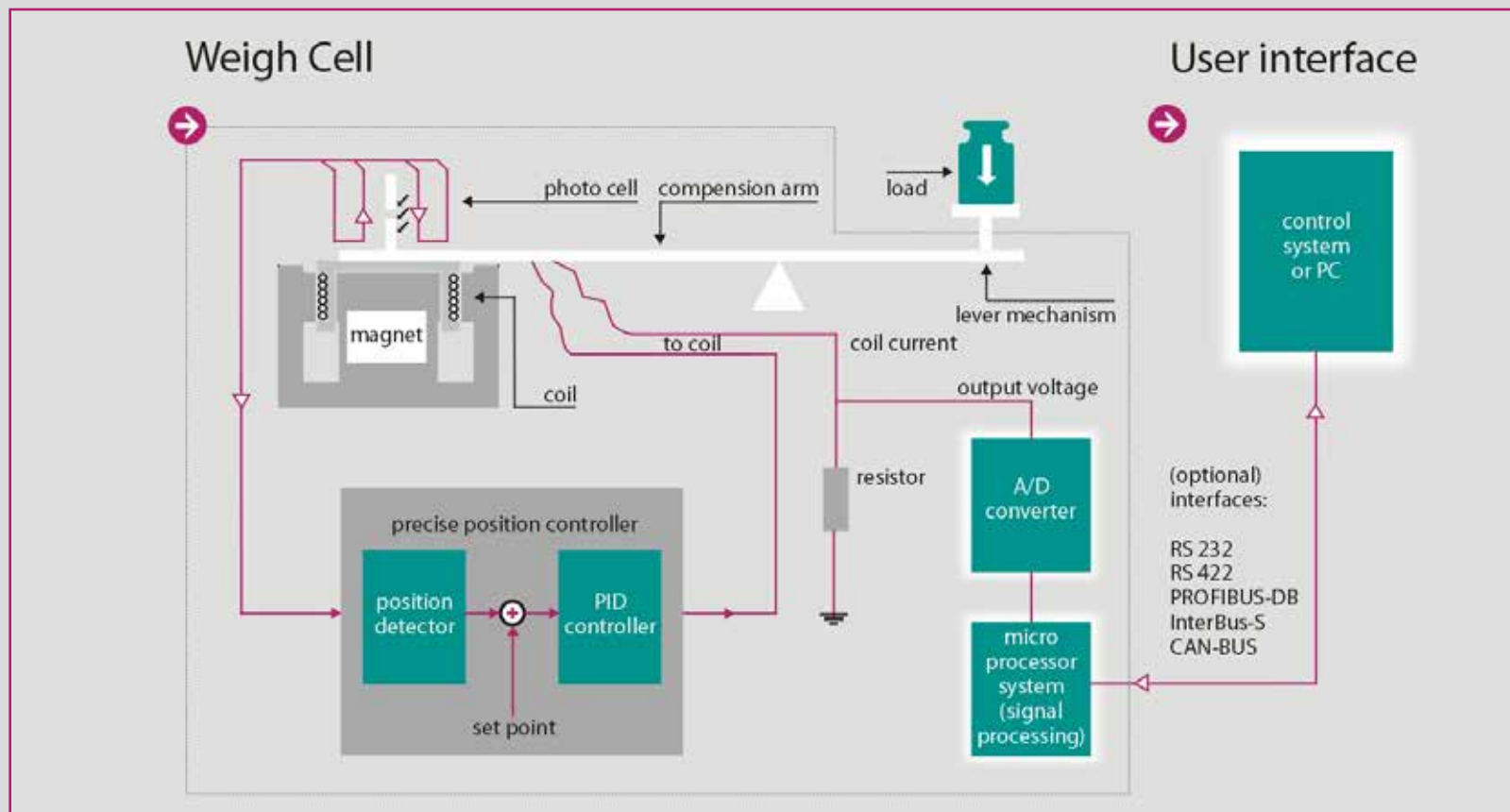
Электро-магнитная компенсация силы, применяемая OCS

EMFR



Competence in dynamic weighing.

Технология: Electro Magnetic Force Restoration (EMFR) принцип взвешивания





Преимущества EMFR – весовой ячейки.



Ø Ультра быстрая

à для того, чтобы “взвесить на лету” без остановки конвейера в автоматизированных производственных линиях.

Ø Высшая точность

à для того, чтобы сэкономить расход продукции путем исключения излишнего передозирования в упаковку. В результате вес продукта находится в узком контролируемом весовом диапазоне.

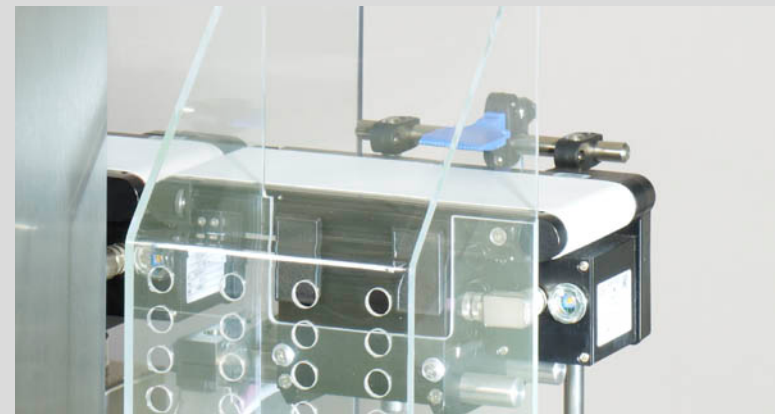
Ø Высшая адаптируемость к линии на производстве

à Время взвешивания и весовые интервалы могут быть определены под конкретный продукт и линию.

à для точного взвешивания в критической и экстремальной внешней среде на производстве.

Возможные выбраковочные устройства

- В зависимости от размера/веса и скорости используются необходимые выбраковочные устройства



Пушер (пневмоцилиндр)



Поворотная лапа



Поднимающийся конвейер

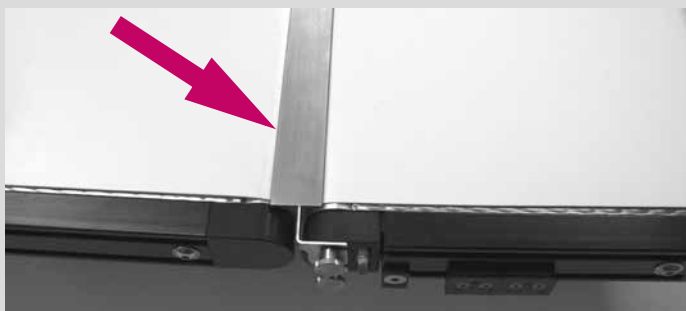


Без выбраковщика
(цена уменьшается)

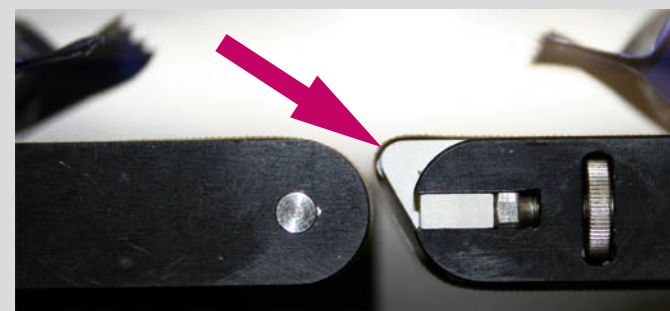
- Возможна установка сухого контакта на внешнее выбраковочное устройство

Опции: Механические

- Переходные межконвейерные пластины



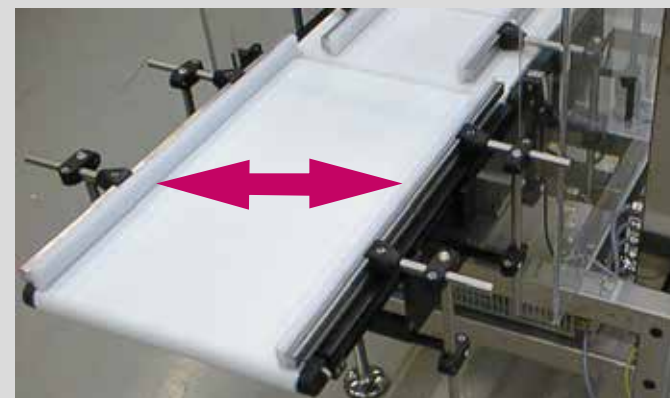
- «Ножевые» соединения конвейеров с роликом на конце



- Дополнительный разгонный конвейер



- Боковые регулируемые направляющие



Опции: Сбор и сохранение данных

- USB-флеш карта**

APS пакет статистики с USB-флеш картой позволяет копировать и сохранять статистические данные о работе линии за смену на компьютере в MS Excel.
- Передача каждого весового значения**

Передача веса после каждого взвешивания продукции по интерфейсу передачи данных в сеть предприятия.
- Распечатка статистического отчета на встроенном принтере**

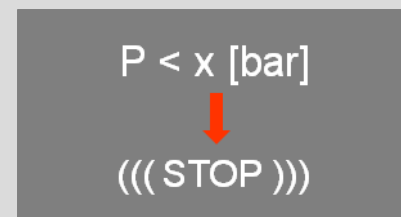
APS пакет статистики с термо трансферным бумажным принтером, встроенным в терминал системы.



Опции: Контроль и безопасность

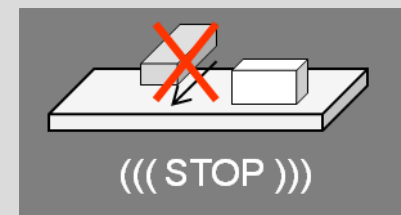
- **Контроль давления сжатого воздуха**

Автоматический мониторинг требуемого уровня давления сжатого воздуха, подключенного к выбраковочному устройству. В случае падения давления ниже необходимого предела звучит сигнализация и конвейеры автоматически останавливаются.



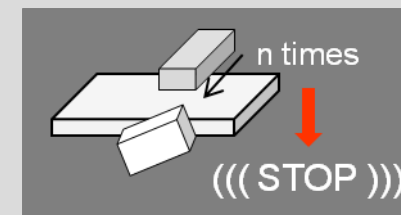
- **Проверка выбраковки/контроль за потоком продукции**

Автоматический мониторинг корректной работы выбраковщика. В случае обнаружения неисправности звучит сигнализация и конвейеры автоматически останавливаются.



- **Выявление последовательных ошибок веса**

Звуковой и световой сигнал будут подаваться в случае когда постоянно идет продукция с превесом или недовесом. Количество задается оператором.



Опции: Обратная связь на дозатор

- **Обратная связь на контроллер дозатора/слайсера**

- ü MVR1:

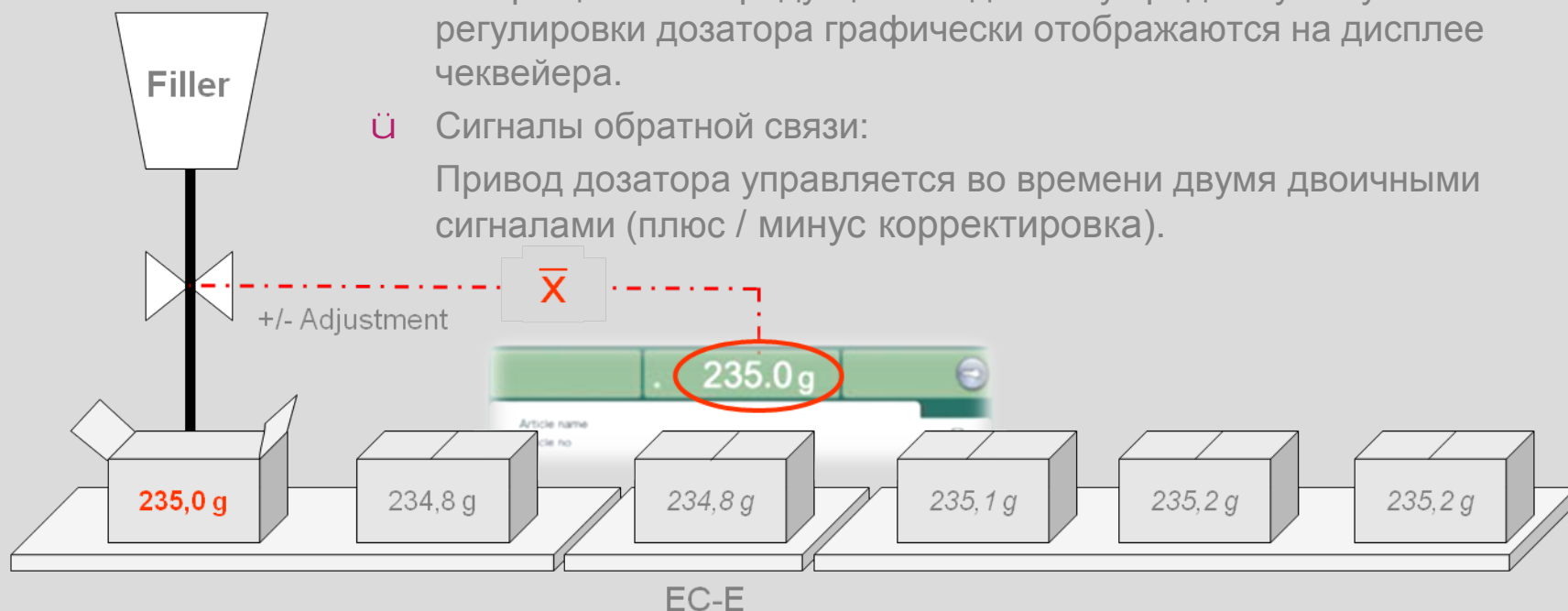
Автоматическая регулировка среднего значения веса для одной дозирующей головы.

- ü Функции:

В зависимости от отклонения среднего веса упаковок на линии чеквейер автоматически регулирует работу дозатора и возвращает вес продукции к заданному среднему весу. Шаги регулировки дозатора графически отображаются на дисплее чеквейера.

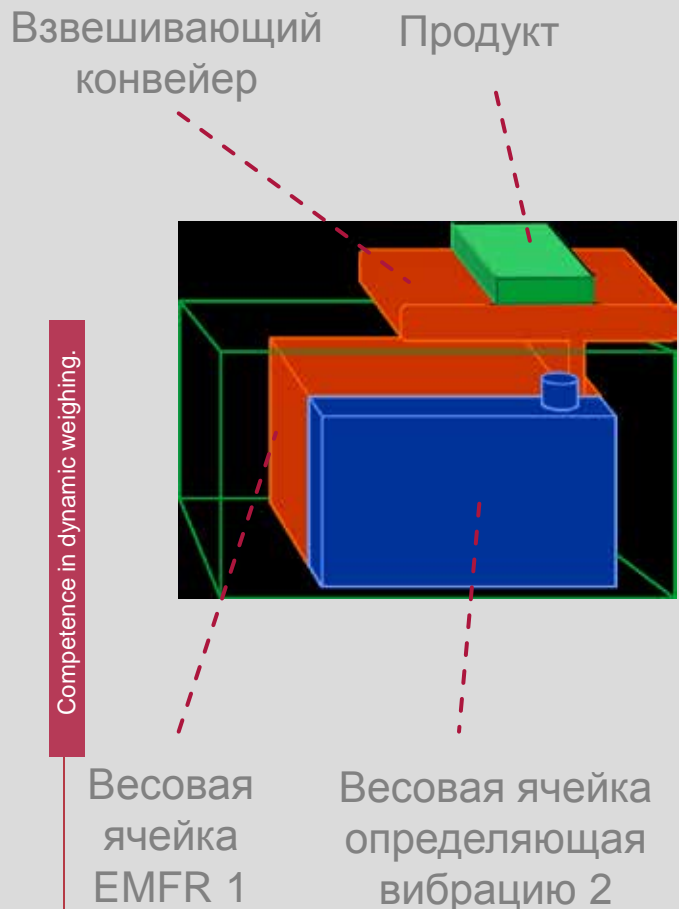
- ü Сигналы обратной связи:

Привод дозатора управляется во времени двумя двоичными сигналами (плюс / минус корректировка).

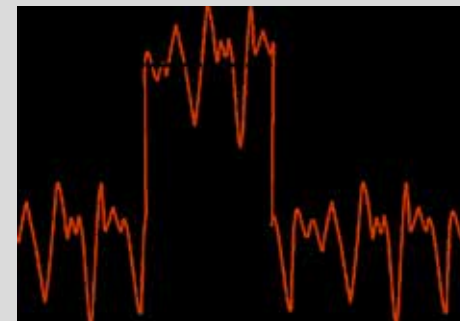


Активная компенсация вибрации

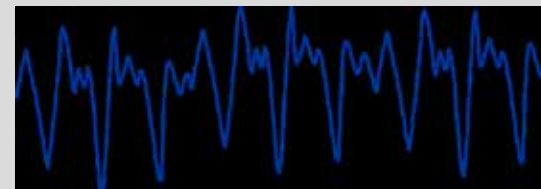
Это уникальная разработка нашей компании.



Весовая ячейка 1 определяет вес с учетом вибрации



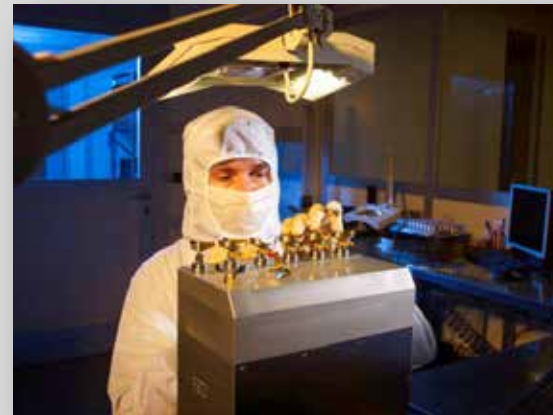
Весовая ячейка 2 определяет вибрацию в данный момент времени



Результат:

Точный вес продукта без влияния вибрации.

- ∅ Все наше оборудование разрабатывается и изготавливается на современном собственном производстве в г. Кайзерслаутерн (Германия), укомплектованным всем необходимым оборудованием.



- ∅ Мы всегда стремимся к:
 - Улучшению наших существующих технологий
 - Разработке и поддержке инноваций
 - Тщательному контролю качества выпускаемой нами продукции

- ∅ Собственная разработка:
 - механических узлов,
 - электроники,
 - программного обеспечения.
- ∅ Собственное производство весовых ячеек.
- ∅ Собственное производство электроники.
- ∅ Собственная сборка оборудования.
- ∅ Почему это важно для наших клиентов?
 - Все под «одной крышей», нет потери информации между подразделениями.
 - 100% контроль качества.
 - Безопасность эксплуатации наших систем.
 - Быстрая и легкая доступность запчастей и сервисной поддержки.



С самого начала...

- ∅ Наши возможности основываются на длительном опыте производства динамических весов и нашем желании быть лучше других.
- ∅ Модель KW 100 была создана в 70х годах и была одной из первых в нашем производстве.



KW 100

... до наших дней

∅ Производим более 1500 динамических весов
в год.



∅ Все весовые ячейки и динамические весы
базируются на принципе электро-магнитной
компенсации силы.

Electro Magnetic Force Restoration
(EMFR)



Наша сила – Ваши преимущества



- Ø Эффективная комбинация скорости и максимум точности для динамических систем контрольного взвешивания и проверки на попадание посторонних частиц.
- Ø Разработка и изготовление на современном оборудовании с использованием материалов только немецкого производства.
- Ø Доказанная и надежная самая современная технология взвешивания.
- Ø Линейка продуктов, покрывающая все возможности применения систем в различных отраслях промышленности. Изготавливается под заказ с учетом требований клиента.

Уменьшайте расходы и не экономьте на
качестве.

Спасибо за Ваше внимание!

+38-095-106-11-92

+38-067-353-38-53

gs@ocs.com.ua

www.ocs-cw.com